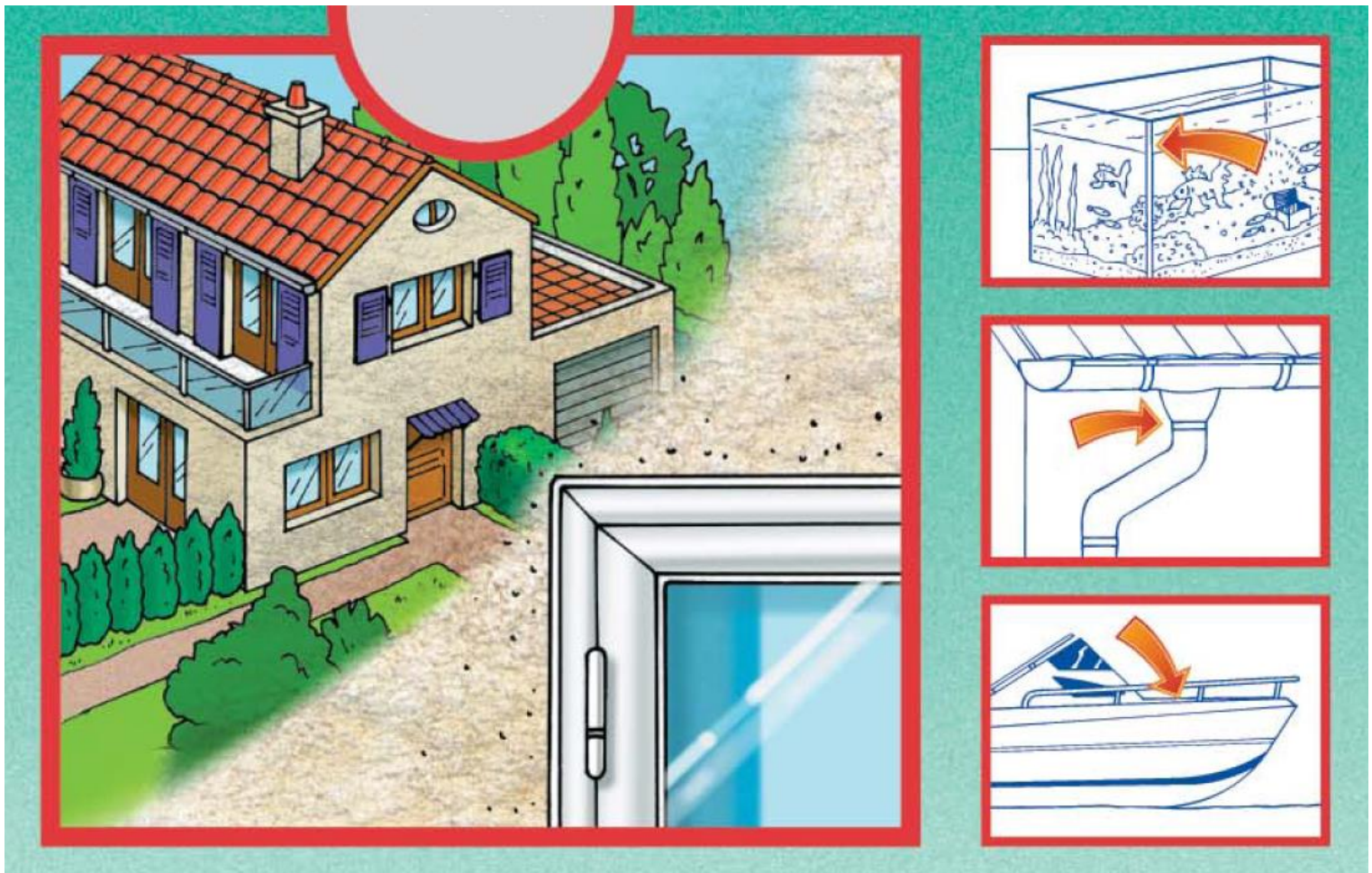


ETANCHER TOUS JOINTS EN PREFABRICATION, DE DILATATION, DE RUPTURE, DE CALFEUTREMENT OU DE SANITAIRE AVEC

MASTIC SILICONE JOINTS BÉTON, VERRE, ALUMINIUM

Mastic silicone de type « neutre » sous Label SNJF : élastomère 1^{ère} catégorie,
Mastic silicone monocomposant de type « neutre » sans primaire sur mortier, et
aluminium anodisé



DEFINITION ET PRESENTATION DU PRODUIT

MASTIC SILICONE JOINTS BÉTON, VERRE, ALUMINIUM est un mastic de type « neutre » monocomposant sans primaire, à hautes performances (à base de caoutchouc silicone) qui assure l'étanchéité de tous joints en préfabrication lourde ou légère, joints de dilatation, de rupture, de calfeutrement, de sanitaire, etc...



web

Prêt à l'emploi, MASTIC SILICONE JOINTS BÉTON, VERRE, ALUMINIUM polymérise au contact de l'humidité de l'air pour former un joint souple et résistant qui ne coule pas en applications verticales, ne se fendille pas, résiste aux U.V., à l'eau douce ou salée et reste élastique à toute température.

L'adhérence de MASTIC SILICONE JOINTS BÉTON, VERRE, ALUMINIUM est parfaite sur tous supports : ciments (bétons ou mortiers), briques, bois et agglomérés, verres, céramiques, pierres, fer, aluminium, aciers (inoxydables ou chromés), inox, polyester, PVC, etc...

DOMAINES D'APPLICATION

Bâtiment :

- Raccordement entre maçonneries et menuiseries (métal ou bois).
- Réparation des fissures intérieures ou extérieures.
- Joints de dilatation en préfabrication lourde, légère et maçonnerie traditionnelle.
- Joints d'étanchéité pour constructions sur tous supports : murs humides, façades, piscines, balcons, menuiseries métalliques, cuves, toitures ondulées (fibres-ciment, tôle, verre), tuyaux de descente, chêneaux, etc...

Domestique :

- Raccordement et joints de sanitaires, d'éviers, de carrelages.
- Obturation de crevasses ou fentes sur tous supports.
- Isolation de fenêtres, portes, baies vitrées, huisseries, gaines de climatisation.
- Réparation d'objets en verre, céramique.
- Collage d'éléments en grès, céramique, faïence, pâte de verre.

Bateaux :

- Réparation des coques en bois, en polyester.
- Etanchéité des ponts, des hublots, des joints de dérive, des mâts, des caissons étanches.
- Fixation d'accessoires.

Véhicules :

- Etanchéité de carrosserie, de châssis.
- Fixation d'accessoires, des caoutchoucs des montants intérieurs.
- Réparations des caravanes, des remorques (en bois ou polyester).

Agriculture :

- Etanchéité des constructions de jardins.
- Etanchéité des serres et des verrières.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<i>Composition :</i>	Caoutchouc silicone de type « neutre »
<i>Aspect :</i>	Mastic monocomposant
<i>Consistance :</i>	Pâte thixotrope avant polymérisation et masse caoutchouteuse après polymérisation
<i>Couleur :</i>	Blanc, gris, ton pierre, teck (marron, acajou) et noir
<i>Densité :</i>	1,4
<i>Dureté shore A :</i>	15 à 20
<i>Formation de peau :</i>	15 mn à 30 mn (à 23°C et 50 % d'humidité relative)
<i>Lissage :</i>	30 mn
<i>Temps de séchage :</i>	- Hors poussière en quelques heures à 20°C et 50 % humidité relative



	- Polymérisation complète entre 1 et 14 jours, suivant la section du joint et le pourcentage d'humidité de l'air ambiant (après 15 jours les propriétés d'adhérence sont optimales)														
<i>Températures limite d'application :</i>	+ 5°C à + 40°C														
<i>Limite de température de service :</i>	- 50°C à + 150°C														
<i>Solubilité et nettoyage des outils :</i>	White Spirit														
<i>Fluage :</i>	Nul														
<i>Adhérence :</i>	- Parfaite sur tous supports - Des tests d'adhésivité-cohésion sous traction maintenue selon la norme NF P 85 508 n'ont montré aucun décollement du mastic sur les supports														
<i>Module d'élasticité à 100 % :</i>	0,30 MPa														
<i>Reprise élastique :</i>	Supérieure à 70 % : le test est réalisé selon la méthode NF P 85 506 (traction maintenue pendant 24 heures sous un taux d'extension de 200 %)														
<i>Allongement à la rupture :</i>	Environ 500 % : le test est réalisé selon la norme NF P 85 507 (détermination des caractéristiques d'adhésivité-cohésion par traction jusqu'à rupture du mastic appliqué entre deux faces parallèles) :														
	<table border="1"> <tr> <td>Allongement (%) :</td> <td>50</td> <td>100</td> <td>150</td> <td>200</td> <td>250</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>Module (MPa) :</td> <td>0,15</td> <td>0,16</td> <td>0,17</td> <td>0,18</td> <td>0,19</td> <td>0,26</td> </tr> </table>	Allongement (%) :	50	100	150	200	250	400	Module (MPa) :	0,15	0,16	0,17	0,18	0,19	0,26
Allongement (%) :	50	100	150	200	250	400									
Module (MPa) :	0,15	0,16	0,17	0,18	0,19	0,26									
<i>Résistance à la déchirure :</i>	Environ 35 MPa														
<i>Résistance en température :</i>	- De - 40°C à 150°C en continu - Le test selon la méthode NF P 85 517 (4 jours à 70°C) n'a montré aucune rupture ni décollement des éprouvettes														
<i>Perméabilité aux gaz :</i>	- Très perméable (caractéristique principale des silicones) - La quantité de gaz des composés suivants, traversant pendant 1 seconde, une épaisseur de 1 cm de mastic sur une surface de 1 cm ² et sous une pression de 1 cm de Hg : vapeur d'eau : 2500 cm ³ butane : 900 cm ³ propane : 410 cm ³ éthylène : 135 cm ³ hydrogène : 65 cm ³ oxygène : 60 cm ³ azote : 28 cm ³ hélium : 35 cm ³														
<i>Résistance chimique :</i>	- Très bonne tenue aux rayonnements - Résistance à l'ozone - Très bonne résistance à l'eau, à l'eau de mer et à l'immersion - Très bonne résistance au brouillard salin (les tests effectués selon la norme AFNOR pendant 500 heures montrent que ni la dureté shore, ni l'allongement à la rupture et ni la résistance à la rupture ne varient de plus de 6 %) - Bonne résistance aux acides et bases dilués - Bonne résistance aux solvants usuels et aux hydrocarbures aliphatiques avec cependant un gonflement du mastic durant l'exposition - Résistance très faible aux hydrocarbures aromatiques - Excellent comportement au vieillissement (après plusieurs mois la variation d'allongement à la rupture est < 10 % et la variation de résistance à la déchirure est < 30 %) - Excellent comportement aux intempéries, aux atmosphères corrosives et aux rayons U.V.														



web

PROCES VERBAUX – REFERENCES

Produit vendu sous la Marque EVERFAST sous le nom SILICONE B MAX.
Label S.N.J.F. (Syndicat National des Joints et Façades) : *élastomère 1^{ère} catégorie sans primaire sur mortier, et aluminium anodisé.*

CONSEILS GENERAUX D'EMPLOI

En préfabrication lourde, maçonnerie traditionnelle et préfabrication légère, l'emploi, la mise en œuvre de MASTIC SILICONE JOINTS BÉTON, VERRE, ALUMINIUM et la dimension des joints exécutés doivent être conformes aux règles professionnelles du S.N.J.F.

En miroiterie, l'emploi et la mise en œuvre de MASTIC SILICONE JOINTS BÉTON, VERRE, ALUMINIUM doivent être conformes aux prescriptions du D.T.U. Miroiterie 39.

1 - Préparation des supports

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dégraissées, dépoussiérées et adhérentes.

- Verre-émail : dégraisser les supports avec un solvant tel que l'essence ou le trichloroéthylène.
- Aluminium : dégraisser les surfaces avec un tampon imbibé de solvant (essence ou trichloroéthylène).
- Béton : broser énergiquement à la brosse métallique et dépoussiérer à l'air comprimé.
- Bois : abraser les surfaces à la toile émeri ou au disque.
- Matière plastique : abraser les surfaces à la toile émeri et dégraisser avec un solvant compatible.
- Acier, plomb, cuivre, etc... : abraser les surfaces au disque et dégraisser.
- Mastic sur mastic : MASTIC SILICONE JOINTS BÉTON, VERRE, ALUMINIUM adhère parfaitement sur lui-même, à condition d'appliquer du mastic frais sur un mastic polymérisé propre (nettoyage au trichloroéthylène).

2 - Mise en œuvre

MASTIC SILICONE JOINTS BÉTON, VERRE, ALUMINIUM s'applique sans primaire. Couper complètement l'opercule. Visser l'embout sur la cartouche. Couper le cône selon la largeur du joint à obtenir. Monter la cartouche sur le pistolet. Presser la détente du pistolet de manière régulière en le guidant manuellement.

Un « bourrage » est quelquefois nécessaire, il sera alors utilisé un fond de joint. On enfoncera celui-ci, sans le détériorer, à une profondeur déterminée en fonction de la largeur du joint à mastiquer.

Outils : brosse métallique, cardes, disque abrasif, toile émeri, solvants, chiffons et brosse à poils souples pour dépoussiérer. MASTIC SILICONE JOINTS BÉTON, VERRE, ALUMINIUM s'applique au pistolet manuel ou pneumatique.

3 - Application

Le masticage s'effectue en utilisant le MASTIC SILICONE JOINTS BÉTON, VERRE, ALUMINIUM tel quel. Pour les joints larges, l'application se fait en 3 passes : 2 sur les lèvres du joint et 1 sur le fond. « Serrer » ensuite le joint pour faire adhérer parfaitement le mastic sur les supports. Lisser la surface avec une spatule (l'emploi d'eau ou d'eau savonneuse facilite cette opération, mais il faut faire attention à ne pas mettre de l'eau savonneuse au contact du joint et du support, ce qui conduirait à des défauts d'adhérence inévitable).

4 – Consommation

TABLEAU QUANTITATIF D'UTILISATION : selon la largeur et la profondeur du joint

Largeur du joint en mm	Profondeur conseillée en mm	Nombre de mètres linéaires par cartouche de 310 cc	Nombre exact de cartouches pour 100 ml
2	2	77.50	1.3
3	3	34.44	2.9
5	5	12.40	8.0
8	5	7.75	12.9



10	5	6.20	16.1
15	8	2.58	38.7
20	10	1.55	64.5
25	12	1.03	96.7
30	15	0.68	145.1
35	17	0.52	191.9
40	20	0.38	258.0

RECOMMANDATIONS PROFESSIONNELLES DU S.N.J.F.

CATEGORIE DE MASTIC	PREFABRICATION LOURDE				PREFABRICATION LEGERE						
	Mouvement admissible	Section des joints en mm				Mouvement admissible	Section des joints en mm				
	Elongation	Largeur		Profondeur		Glissement	Elongation	Largeur		Profondeur	
Elastomère 1 ^{ère} Catégorie		mini	maxi	mini	maxi			mini	maxi	mini	maxi
	30 %	8	40	6	20	10 % 60 %	+ 5 % + 0	5	20	5	10
Au-delà de 12 mm de largeur : profondeur = demi-largeur											

5 - Finition

Lisser avec une pomme de terre épluchée ou un doigt humide. On peut également utiliser une spatule trempée d'eau. Le temps de lissage pour le MASTIC SILICONE JOINTS BÉTON, VERRE, ALUMINIUM est d'environ 5 mn à une température de 25°C environ. Au delà, il y a formation d'une peau franche. Mastiquer et lisser de préférence de bas en haut et éviter les projections d'eau.

PRECAUTIONS PARTICULIERES ET SECURITE

Eviter le contact avec la peau. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement avec de l'eau et consulter un spécialiste. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Conserver hors de portée des enfants. La vitesse de polymérisation dépend de la température et du degré d'hygrométrie. La polymérisation s'effectue depuis la périphérie du mastic vers le cœur. La formation de peau définit le temps de lissage du mastic.

TRANSPORT ET STOCKAGE

Transport : non soumis à la réglementation des transports.
Stockage et conservation : un an en emballage d'origine fermé à l'abri de l'humidité. Stocker dans un local correctement ventilé à une température maximum de + 30°C.

TEINTES

Blanc, gris, ton pierre, teck (marron/acajou) noir.



CONDITIONNEMENTS

Cartouche en plastique inaltérable : 310 cc.

Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'applicateur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Edition du premier trimestre 2013.



web

MATERIAUX-PRODUITS.COM
111 Av. du Douard - Z.I. Les Paluds
13400 AUBAGNE – FRANCE



Tél : +33 (0) 4 42 01 09 09
Mail : contact@materiaux-produits.com
Site : www.materiaux-produits.com