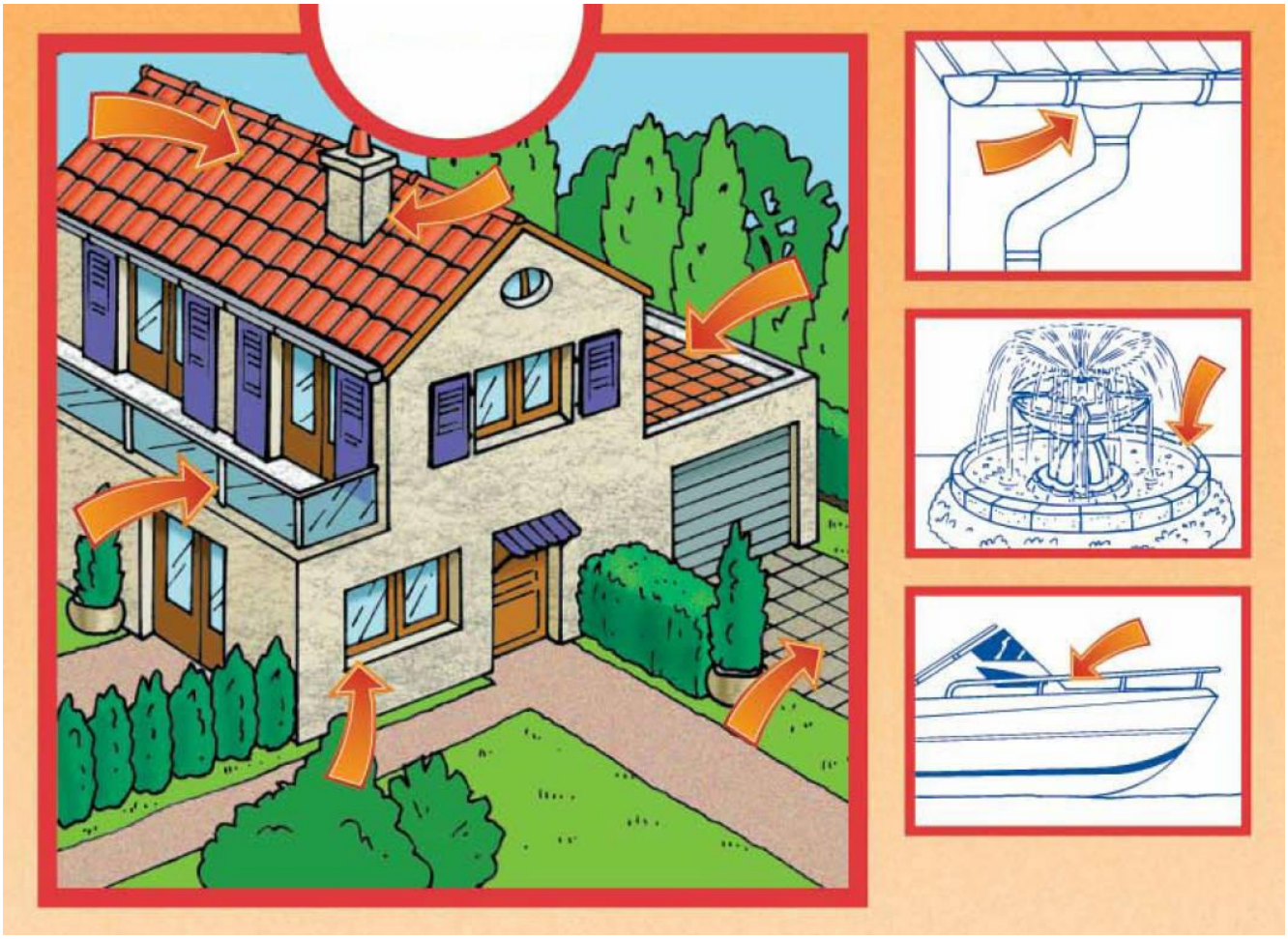
REPARER FISSURES INTERIEUR/EXTERIEUR, ISOLER PORTES, FENETRES, COLLER ET FIXER CERAMIQUES, VERRES, BOIS, TUILES, ETANCHER CARROSSERIES, CHÂSSIS, BATEAUX AVEC

MASTIC JOINT POLYURETHANE BETON, VERRE, ALUMINIUM

Mastic polyuréthane mono composant sans primaire de faible dureté, Label SNJF : élastomère 1ère catégorie, mono composant sans primaire sur béton, verre et aluminium



DEFINITION ET PRESENTATION DU PRODUIT

MASTIC JOINT POLYURETHANE BETON, VERRE, ALUMINIUM est un mastic polyuréthane mono composant sans primaire, à hautes performances, qui assure l'étanchéité de tous joints en préfabrication lourde ou légère en mouvements jusqu'à 30 %, la réparation des fissures, des menuiseries métalliques et bois, des sanitaires, etc.

Prêt à l'emploi, MASTIC JOINT POLYURETHANE BETON, VERRE, ALUMINIUM polymérise au contact de l'humidité de l'air pour former un joint souple et résistant qui ne coule pas en applications verticales, ne se fendille pas, résiste à l'eau douce ou salée et reste maniable à toutes températures.

L'adhérence de MASTIC JOINT POLYURETHANE BETON, VERRE, ALUMINIUM est parfaite sur tous supports : ciments (bétons ou mortiers), briques, bois et agglomérés, verres, céramique, pierre, fer, aluminium anodisé, aciers (inoxydables ou chromés), inox, cuivre, etc.

MASTIC JOINT POLYURETHANE BETON, VERRE, ALUMINIUM est sans odeur résiduelle.

DOMAINES D'APPLICATION

Utilisation dans le bâtiment :

- Raccordement entre maçonneries et menuiseries (métal ou bois)
- Réparation de fissures intérieures ou extérieures
- Joints entre cadre et précadre, entre huisserie et maçonnerie
- Joints étanches pour constructions sur tous supports : murs, façades, piscines, balcons, menuiserie, cuves, toitures ondulées (fibres-ciment, tôle, verre), tuyaux de descente, chêneaux, etc...

Utilisation domestique :

- Raccordement et joints de sanitaires, d'éviers, de carrelage, etc…
- Obturation de crevasses ou fentes sur tous supports
- Isolation de fenêtres, portes, baies vitrées, huisseries
- Réparation d'objets en verre, céramique
- Collage d'éléments en grès, céramique, faïençage, pâte de verre, bois, tuiles, etc…

Utilisation pour bateaux :

- Réparation des coques en bois, en polyester
- Etanchéité des ponts hublots, joints de dérive, de mâts, de caissons étanches
- Fixation d'accessoires

Utilisation pour automobiles, caravanes, remorques :

- Etanchéité de carrosserie, de châssis
- Fixation d'accessoires, des caoutchoucs, des montants intérieurs
- Réparations des caravanes, remorques (en bois ou polyester)

Utilisation dans l'agriculture :

- Etanchéité des constructions de jardins
- Etanchéité des serres et verrières

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Composition :	Elastomère polyuréthane
Aspect :	Mastic mono composant
Consistance :	Pâte thixotrope avant polymérisation et masse caoutchouteuse après polymérisation
Couleur :	Blanc, gris
Densité :	1,3
Dureté shore A :	20 environ
Formation de peau :	Entre 3 heures et 4 heures
Module d'élasticité :	Environ 2 à 3 kg/cm²
Temps de séchage :	- Hors poussière 2 jours à 23°C et 65 % d'humidité relative - Vitesse de polymérisation complète : 2 à 3 mm / 24 heures à 23°C et 65 % d'humidité relative (après 15 jours les propriétés d'adhérence sont

	optimales)
Températures limite d'application :	+ 5°C à + 40°C
Limite de température de service :	- 20°C à + 80°C
Solubilité et nettoyage des outils :	Solvant organique (acétone, alcool à brûler)
Fluage :	Nul
Adhérence :	- Parfaite sur tous supports - Des tests d'adhésivité-cohésion sous traction maintenue selon la norme NF P 85 508 n'ont montré aucun décollement du mastic sur les supports (taux d'extension de 200 % pendant 24 heures à - 20°C et + 23°C)
Module d'élasticité à 100 % :	0,26 Mpa (film de 2 mm d'épaisseur)
Reprise élastique :	Supérieure à 70 % : le test est réalisé selon la méthode NF P 85 506 (traction maintenue pendant 24 heures sous un taux d'extension de 200 %)
Résistance à la rupture :	0,4 MPa
Allongement à la rupture :	Supérieure à 250 % après 28 jours à 23°C : le test est réalisé selon la norme NF P 85 507 (détermination des caractéristiques d'adhésivité-cohésion par traction jusqu'à rupture du mastic appliqué entre deux faces parallèles) :

Allongement (%) :	50	100	150	200	250	500
Module (MPa) :	0,07	0,11	0,17	0,18	0,19	0,26

Résistance à la déchirure :	Environ 32,4 N/cm (film de 2 mm d'épaisseur)
Résistance en température :	+ 80°C en continu et 120°C en pointe sans altération notable Le test selon la méthode NF P 85517 (4 jours à 70°C) n'a montré aucune rupture ni décollement des éprouvettes
Résistance chimique :	- Très bonne tenue aux rayonnements - Très bonne résistance à l'eau douce, de mer et à l'immersion - Très bonne résistance au brouillard salin (les tests effectués pendant 500 heures montrent que ni la dureté shore, ni l'allongement à la rupture et ni la résistance à la rupture ne varient de plus de 12 %) - Bonne résistance aux acides et bases dilués (acide citrique à 50%, acide chlorhydrique à 10%, acide sulfurique à 5%, ammoniaque, essence, kérosène, solution d'urée, solution de carbonate de calcium à 20%) - Ne résiste pas aux hydrocarbures aromatiques - Excellent comportement au vieillissement(après plusieurs mois la variation d'allongement à la rupture est < 10 % et la variation de résistance à la déchirure est < 30 %) - Excellent comportement aux intempéries et aux rayons U.V.

PROCES VERBAUX - REFERENCES

Produit vendu sous la Marque EVERFAST sous le nom Polyuréthane Max.
Label S.N.J.F. (Syndicat National des Joints et Façades) : *élastomère 1ère catégorie sans primaire sur verre, aluminium et béton.*
CEBTP n° 582.7.096 : Collage de béquet.
CEBTP n° 2357.6.759 : Collage de tuiles.

CONSEILS GENERAUX D'EMPLOI

En préfabrication lourde, maçonnerie traditionnelle et préfabrication légère, l'emploi, la mise en œuvre de MASTIC JOINT POLYURETHANE BETON VERRE ALUMINIUM et la dimension des joints exécutés doivent être conformes aux règles professionnelles du S.N.J.F.

1 - Préparation des supports

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dégraissées, dépoussiérées et adhérentes.
Verre-émail : dégraisser les supports avec un solvant tel que l'essence ou le trichloréthylène.
Aluminium : dégraisser les surfaces avec un tampon imbibé de solvant (essence ou trichloréthylène).
Béton : brosser énergiquement à la brosse métallique et dépoussiérer à l'air comprimé.
Bois : abraser les surfaces à la toile émeri ou au disque.
Matières plastiques : abraser les surfaces à la toile émeri et dégraisser avec un solvant compatible.
Acier, plomb, cuivre, etc… : abraser les surfaces au disque et dégraisser.
Mastic sur mastic : MASTIC JOINT POLYURETHANE BETON, VERRE, ALUMINIUM adhère parfaitement sur lui même à condition d'appliquer du mastic frais sur un mastic polymérisé propre (nettoyage au trichloréthylène).

2 - Mise en œuvre

MASTIC JOINT POLYURETHANE BETON, VERRE, ALUMINIUM s'applique sans primaire.
Dans le cas d'une réfection de joint, l'élimination du mastic antérieur est nécessaire.
Un « bourrage » ou calfeutrement est quelquefois nécessaire et on utilisera un fond de joint tel que FDJ et on enfoncera celui-ci sans le détériorer à une profondeur déterminée en fonction de la largeur du joint à mastiquer.
Outils : brosse métallique, disque abrasif, toile émeri, solvants, chiffons et brosse à poils souples pour dépoussiérer.
MASTIC JOINT POLYURETHANE BETON, VERRE, ALUMINIUM s'applique au pistolet manuel ou pneumatique.

a) Couper complètement l'opercule
b) Visser l'embout sur la cartouche
c) Couper le cône selon la largeur du joint à obtenir
d) Monter la cartouche sur le pistolet
e) Presser la détente du pistolet de manière régulière en le guidant manuellement

3 - Application

Le masticage s'effectue en utilisant le MASTIC JOINT POLYURETHANE BETON, VERRE, ALUMINIUM tel quel.
Pour les joints larges, l'application se fait en 3 passes : 2 sur les lèvres du joint et 1 sur le fond.
« Serrer » ensuite le joint pour faire adhérer parfaitement le mastic sur les supports.
Nettoyer immédiatement l'excès éventuel de mastic avec un chiffon propre.
Lisser la surface avec une spatule (l'emploi d'eau ou d'eau savonneuse facilite cette opération, mais il faut faire attention à ne pas mettre de l'eau savonneuse au contact du joint, ce qui conduirait à des défauts d'adhérence inévitables).

4 - Consommation

TABLEAU QUANTITATIF D'UTILISATION : selon la largeur et la profondeur du joint

Largeur du joint en mm	Profondeur conseillée en mm	Nombre de mètres linéaires par cartouche de 310 cc	Nombre exact de cartouches pour 100 ml
2	2	77.50	1.3
3	3	34.44	2.9
5	5	12.40	8.0
8	5	7.75	12.9
10	5	6.20	16.1
15	8	2.58	38.7
20	10	1.55	64.5
25	12	1.03	96.7
30	15	0.68	145.1
35	17	0.52	191.9
40	20	0.38	258.0

5 - Finition

Lisser avec une pomme de terre épluchée ou un doigt humide. On peut également utiliser une spatule trempée d'eau savonneuse.
Le temps de lissage pour le MASTIC JOINT POLYURETHANE BETON, VERRE, ALUMINIUM est d'environ 5 mn à une température de + 25°C environ. Au delà, il y a formation d'une peau franche.
Mastiquer et lisser de préférence de bas en haut et éviter les projections d'eau.

PRECAUTIONS PARTICULIERES ET SECURITE

La vitesse de polymérisation dépend de la température et du degré d'hygrométrie. La polymérisation s'effectue depuis la périphérie du mastic vers le cœur. La formation de peau définit le temps de lissage du mastic.
MASTIC JOINT POLYURETHANE BETON, VERRE, ALUMINIUM contient des polyisocyanates qui peuvent entraîner une sensibilisation par contact prolongé avec la peau.
En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste. Après contact avec la peau, se laver immédiatement et abondamment avec de l'eau. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Conserver hors de portée des enfants.

TRANSPORT ET STOCKAGE

Transport : non soumis à la réglementation des transports.
Stockage et conservation : un an à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine fermé à l'abri de l'humidité et dans un local correctement ventilé à une température maximum de + 30°C.

TEINTES

Blanc, gris.

CONDITIONNEMENTS

Cartouche en aluminium sertie : 310 cc.
Poche de 400 et 600 cc.

Tableau quantitatif d'utilisation :

Largeur (mm)	Profondeur (mm)												
	2	**3**	**5**	**6**	**7**	**8**	**10**	**12**	**15**	**20**	**25**	**30**	**40**
	80	52.5	31.5	26	22.5	20	13.2	26	10.5	7.9	6.3	5.3	4
2	0.13	0.2	0.32	0.39	0.45	0.5	0.63	0.77	0.95	1.26	1.6	1.89	2.5
	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(2c)	(2c)	(2c)	(2c)
	52.5	35	21	17.5	15	13	10.5	8.7	7	5.3	4.2	3.5	2.6
3	0.2	0.3	0.48	0.57	0.66	0.77	0.95	1.15	1.43	1.89	2.38	2.86	3.85
	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(2c)	(2c)	(2c)	(3c)	(3c)	(4c)
	31.5	21	12.6	10.5	9	7.8	6.3	5.3	4.2	3.2	2.5	2.1	1.6
5	0.32	0.48	0.79	0.95	1.11	1.28	1.58	1.88	2.38	3.13	4.0	4.76	6.25
	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(2c)	(2c)	(2c)	(2c)	(3c)	(4c)	(4c)	(5c)	(7c)
	26	17.5	10.5	9	7.8	6.3	5.3	4.4	3.5	2.7	2.1	1.8	1.3
6	0.39	0.57	0.95	1.14	1.34	1.52	1.89	2.27	2.86	3.76	4.76	5.56	7.70
	(1c)	(1c)	(2c)	(2c)	(2c)	(2c)	(2c)	(3c)	(4c)	(5c)	(6c)	(7c)	(10c)
	22.5	15	9	7.5	6.4	5.6	4.5	3.8	3.0	2.3	1.8	1.5	1.1
7	0.45	0.66	1.11	1.34	1.56	1.79	2.23	2.63	3.34	4.35	5.56	6.67	9.09
	(1c)	(1c)	(2c)	(2c)	(2c)	(2c)	(3c)	(3c)	(4c)	(5c)	(6c)	(7c)	(10c)
	20	13	7.8	6.6	5.6	5	4	3.3	2.6	2	1.6	1.3	1
8	0.5	0.77	1.28	1.52	1.79	2	2.5	3	3.84	5	6.25	7.6	10
	(1c)	(1c)	(2c)	(2c)	(2c)	(2c)	(3c)	(3c)	(4c)	(5c)	(7c)	(8c)	(10c)
	13.2	10.5	6.3	5.3	4.5	4	3.2	2.6	2.1	1.6	1.3	1	0.8
10	0.63	0.95	1.58	1.89	2.23	2.5	3.13	3.85	4.76	6.25	7.7	10	12.15
	(1c)	(1c)	(2c)	(2c)	(3c)	(3c)	(4c)	(4c)	(5c)	(7c)	(8c)	(10c)	(13c)
	26	8.7	5.3	4.4	3.8	3.3	2.6	2.2	1.8	1.3	1	0.9	0.65
12	0.77	1.15	1.88	2.27	2.63	3	3.85	4.55	5.56	7.7	10	11.15	15.39
	(1c)	(2c)	(2c)	(3c)	(3c)	(3c)	(4c)	(5c)	(6c)	(8c)	(10c)	(12c)	(15c)
	10.5	7	4.2	3.5	3	2.6	2.1	1.8	1.4	1.05	0.85	0.7	0.53
15	0.95	1.43	2.38	2.86	3.34	3.84	4.76	5.56	7.15	9.53	11.76	14.28	18.80
	(1c)	(2c)	(3c)	(3c)	(4c)	(4c)	(5c)	(6c)	(8c)	(10c)	(12c)	(15c)	(19c)
	7.9	5.3	3.2	2.7	2.3	2	1.6	1.3	1.05	0.8	0.65	0.53	0.40
20	1.26	1.86	3.13	3.76	4.35	5	6.25	7.7	9.53	12.5	15.38	18.87	25
	(2c)	(2c)	(4c)	(4c)	(5c)	(5c)	(7c)	(8c)	(10c)	(13c)	(16c)	(19c)	(25c)
	6.3	4.2	2.5	2.1	1.8	1.6	1.3	1	0.85	0.65	0.5	0.42	0.31
25	1.6	2.38	4.0	4.76	5.56	6.25	7.7	10	11.76	15.38	20	23.80	32.26
	(2c)	(3c)	(4c)	(5c)	(6c)	(7c)	(8c)	(10c)	(12c)	(16c)	(20c)	(24c)	(33c)
	5.3	3.5	2.1	1.8	1.5	1.3	1	0.9	0.7	0.53	0.42	0.35	0.26
30	1.89	2.86	4.76	5.56	6.67	7.60	10	11.15	14.28	18.87	23.80	28.57	38.46
	(2c)	(3c)	(5c)	(6c)	(7c)	(8c)	(10c)	(12c)	(15c)	(19c)	(24c)	(29c)	(39c)
	4	2.6	1.6	1.3	1.1	1	0.8	0.65	0.53	0.40	0.31	0.26	0.20
40	2.5	3.85	6.25	7.70	9.09	10	12.5	15.39	18.80	25	32.26	38.46	50
	(3c)	(4c)	(7c)	(8c)	(10c)	(10c)	(13c)	(16c)	(19c)	(25c)	(33c)	(39c)	(50c)

Exemple pour un joint de 10 mm de profondeur et 10 mm de largeur :

3.2	Nombre de mètre par cartouche de 310 ml selon la largeur et la profondeur du joint
3.13	Nombre de cartouches à utiliser pour 10 mètres de joint
(4c)	Nombre de cartouches de 315 ml à utiliser pour 10 mètres de joint arrondi à l'unité supérieure

Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'applicateur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Edition du premier trimestre 2013.