

FIBRE BÉTON MORTIER

FIBRES DE POLYPROPYLENE, EN LONGUEURS DE 12 MM ET 6 MM,
SPÉCIALEMENT TRAITÉES POUR LE RENFORCEMENT DES BÉTONS,
MORTIERS ET ENDUITS

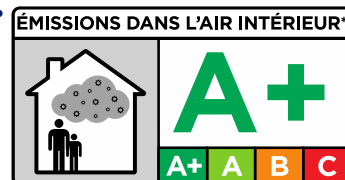


AVANTAGES PRODUIT

- Améliore fortement les résistances mécaniques des bétons, mortiers, enduits ciments et plâtres
- Élimine les micro-fissures, améliore l'imperméabilisation
- Améliore la résistance aux agents atmosphériques et aux cycles gel-dégel
- Manipulation facile
- Réduit les temps de décoffrage

DÉVELOPPEMENT DURABLE

- Fabriqué en France
- Prolonge fortement la vie du béton et des enduits



* émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation sur une échelle de classe de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



web

DÉFINITION ET PRÉSENTATION DU PRODUIT

FIBRE BÉTON MORTIER présente un grand nombre d'avantages techniques qui vont prolonger la vie, réduire les coûts d'entretien et augmenter considérablement les résistances mécaniques des bétons, mortiers, enduits de tous les travaux à base de ciment et de plâtre.

Ainsi, FIBRE BÉTON MORTIER

- Est facile à manipuler et améliore les caractéristiques des mélanges,
- Répartit de façon homogène les tensions dues aux retraits plastiques et hydrauliques en réduisant les fissures,
- Améliore la résistance aux agents atmosphériques et aux cycles gel-dégel,
- Elimine les micro-fissures en améliorant l'imperméabilité des mélanges à base de ciment, • Permet l'élimination des armatures métalliques non structurelles,
- Réduit le temps de décoffrage,
- Améliore la qualité des mélanges en interdisant la ségrégation des composants.

DOMAINES D'APPLICATION

- Mortiers • Enduits • Bétons projetés en couches minces • Bétons à forte déclivité • Bétons extrudés • Dalles de revêtement, Chapes • Chaussées • Pavages industriels et immobiliers • Aéroports • Dallages industriels et immobiliers • Ouvrages en béton armé et non armé • Pistes • Silos • Ouvrages préfabriqués (tuyau, regard, bordure, etc.) • Maisons préfabriquées • Autoroutes • Restaurations et réhabilitations d'immeubles

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<i>Composition :</i>	Fibres courtes en polypropylène traitées de façon particulière pour un meilleur mélange dans les bétons et mortiers
<i>Aspect :</i>	Monofilamentaire Ronde
<i>Épaisseur :</i>	30 micromètres soit 6,6 dtex
<i>Longueur :</i>	12 mm et 6 mm
<i>Couleur :</i>	Blanc
<i>Poids spécifique :</i>	0.91 g/cm ³
<i>Point de fusion :</i>	150°C
<i>Point d'auto-inflammation :</i>	590°C
<i>Quantité de fibre pour 1 Kg :</i>	125 millions
<i>Surface spécifique :</i>	141 m ² pour 1 kg de fibre
<i>Longueur :</i>	1500 Km pour 1 kg de fibre
<i>Temps d'immersion (mouillage) :</i>	Inférieur à 90 secondes
<i>Reprise à l'eau :</i>	Nulle
<i>Vieillessement :</i>	Imputrescible et inoxydable
<i>Adhérence :</i>	Très bonne avec les liants hydrauliques grâce à un pénétrant contenu dans FIBRE BÉTON MORTIER
<i>Module d'élasticité :</i>	7000 à 9000 Mpa
<i>Conductibilité thermique :</i>	3.3 x 10 ⁻⁴ cal/sec.cm.C
<i>Résistivité volumétrique :</i>	4,9 x 10 ¹⁴ ohm/cm
<i>Résistance à la traction :</i>	400 à 500 MPa
<i>Résistance générale :</i>	Résiste aux agents chimiques, atmosphériques et aux composants chimiques des liants hydrauliques



web

PROCÈS VERBAUX – RÉFÉRENCES

Rapport technique (ENCO 1994) : *les fibres FIBRE BÉTON MORTIER dans les bétons pour plancher.*
CEBTP : Efforts et déformations sur un béton renforcé de FIBRE BÉTON MORTIER.

CONSEILS GÉNÉRAUX D'EMPLOI

1 - Préparation des supports

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dégraissées, dépoussiérées et adhérentes.

2 - Mise en œuvre

Disperser les fibres de FIBRE BÉTON MORTIER en 30 secondes (malaxeur en rotation) après un malaxage initial de la gâchée d'une minute trente avec tous les composants, suivi d'un malaxage complémentaire de trente secondes.

3 – Application

Pour les bétons et mortiers à haut dosage de ciment, par exemple bétons projetés et bétons spéciaux, il est préférable d'augmenter la quantité de fibres (1,5 kg par m³), à évaluer en fonction de chaque application. Des quantités supérieures peuvent être utilisées pour obtenir une véritable armature (par exemple pour plaques très minces ou pour produits allégés).

4 - Consommation

900 grammes pour 1m³ de mortier à dosage moyen de ciment ou 1m³ de béton, granulométrie < 10 mm.
600 grammes pour 1m³ de béton, granulométrie > 10 mm (Existe en dose à mettre directement dans le mélange).
1 dose (140 grammes) pour un sac de 50 kg de ciment.
1 dose (100 grammes) pour un sac de 35 kg de ciment.
1 dose (70 grammes) pour un sac de 25 kg de ciment.

5- Finition

Les dalles et les chapes contenant de la FIBRE BÉTON MORTIER peuvent être revêtues à l'identique d'un mortier traditionnel ou peuvent rester nues ou recevoir une peinture de sols, un carrelage ou tout revêtement traditionnel flottant ou collé sur la chape...

PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES ET SÉCURITÉ

Eviter les contacts avec les agents oxydants forts.

TRANSPORT ET STOCKAGE

Transport : non soumis à la réglementation des transports.
Stockage et conservation : trois ans en emballage d'origine fermé à l'abri des oxydants forts.

TEINTE

Blanc.



CONDITIONNEMENTS

Sachet :	70 grammes (dose pour un sac de 25 kg de ciment).
	100 grammes (dose pour un sac de 35 kg de ciment).
	140 grammes (dose pour un sac de 50 kg de ciment).
	600 grammes (dose pour 1m ³ de béton, granulométrie > 10 mm).
	600 grammes Pulpable (dose pour 1m ³ de béton, granulométrie > 10 mm).
	900 grammes (dose pour 1m ³ de béton).

Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'applicateur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Edition du premier trimestre 2022.



web